

Zamki z rygłem hakowym

Stal nierdzewna, z zamkiem

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **SC**: klucz (zamek o tym samym numerze)
- Typ **SCKN**: z pokrętkiem motylkowym z kluczem (zamki o tej samej numeracji)
- Typ **SCTN**: z uchwytem teowym z kluczem (zamki o tej samej numeracji)

Wersja rygla hakowego

- **H1**: promień obrotu R = 28

Nr identyfikacyjny

- Nr **1**: bez zaczepu
- Nr **2**: z zaczepem

Korpus zamka

Stal nierdzewna **N**

- AISI 303 dla typu SC
- AISI 316 dla typu SCKN / SCTN

Element obsługowy dla typu SCKN / SCTN

Stal nierdzewna AISI 316

Pozostałe elementy

Stal nierdzewna AISI 304

Klucz

Niklowany, z rękojeścią z tworzywa

Stopień ochrony IP 65

INFORMACJE

Zamki GN 115.8-L-SST z rygłem hakowym i zaczepem stosowane są głównie do drzwi przesuwanych i klap. Zamykanie odbywa się w kierunku promieniowym do osi obrotu, co skutkuje szeroką gamą różnych zastosowań.

Zamki są dostarczane z 2 kluczami i z niezamontowanymi ryglami hakowymi. Klucz można wyjąć w obu skrajnych położeniach.

W wersji wykonania z zamkiem o tych samych numerach, możemy otworzyć wszystkie zamki tym samym kluczem.

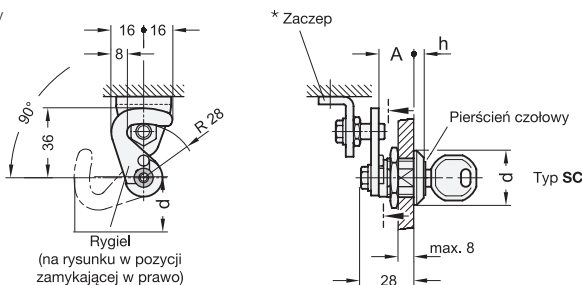


NA ŻYCZENIE

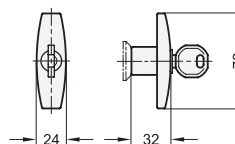
- Rygle hakowe o innym wymiarze A
- Rygle hakowe o innym promieniu obrotu R

DANE TECHNICZNE

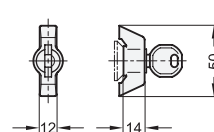
- Budowa oraz sposób montażu (patrz strona)
- Przegląd typów rygli (patrz strona 1456)
- Stopień ochrony IP (patrz strona A23)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



Typ SCTN



Typ SCKN



GN 115.8-L-SST-SC

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	Odległość haka A	d	h	⚖
GN 115.8-SC-18-H1-N-1	18	28	6	55
GN 115.8-SC-18-H1-N-2	18	28	6	100

GN 115.8-L-SST-SCKN

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	Odległość haka A	d	h	⚖
GN 115.8-SCKN-18-H1-N-1	18	32	6	168
GN 115.8-SCKN-18-H1-N-2	18	32	6	213

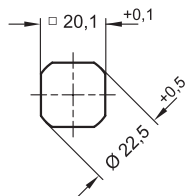
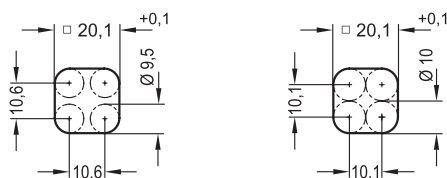
* Wymiary zaczepu

GN 115.8-L-SST-SCTN

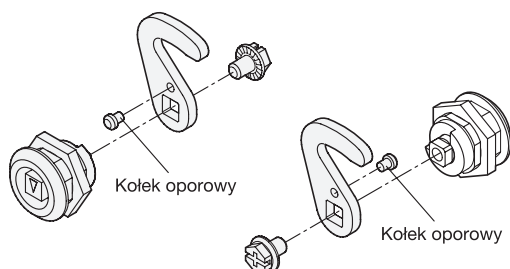
STAINLESS STEEL

Oznaczenie	Odległość haka A	d	h	⚖
GN 115.8-SCTN-18-H1-N-1	18	32	6	177
GN 115.8-SCTN-18-H1-N-2	18	32	6	223

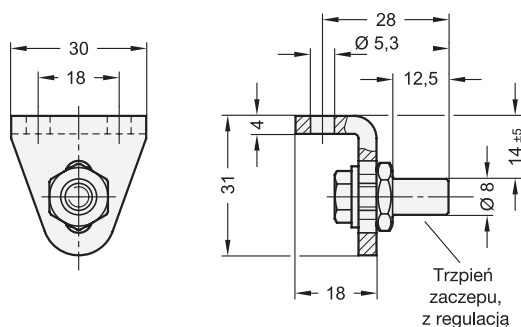
* Wymiary zaczepu

Otwór montażowy dla wybijania
lub wycinania laseremOtwór montażowy
dla wiercenia lub frezowania

Montaż zamka i rygła hakowego



Wymiary zaczepu

**Budowa i sposób montażu**

Przed montażem należy wykonać w drzwiach, pokrywie lub włazie otwór wg załączonego schematu.

W seryjnej produkcji wymagany otwór montażowy jest wykonywany zwykle poprzez wybijanie lub wycinanie laserem.

Otwór montażowy może być wykonany także poprzez wiercenie lub wyfrezowanie.

Dla krótkich serii do wykonania otworu montażowego w blachach stalowych o grubości poniżej 2 mm możliwe jest użycie przebijaaka GN 123 (patrz strona 1493) jest zalecane.

Hak można przymocować do rygła dopiero po zamontowaniu korpusu zamka w skrzydle drzwi.

Trzpień zaczepu może być przesuwany wzdłuż otworu fasetowego w kątowniku mocującym w zakresie ± 5 mm, co ułatwia dopasowanie rygła podczas montażu.

Optymalnie trzpień po zablokowaniu powinien znajdować się w płaszczyźnie osi obrotu, jak pokazano na rysunku. Odchylenie osi kołka zaczepu w zakresie do 4 mm od tej płaszczyzny nie wpływa na prawidłowe funkcjonowanie zamka.

Zakres obrotu haka jest zwykle ograniczony do 90° .

W zależności od sposobu montażu dostarczanego luzem kołka oporowego, rygłowanie może następować poprzez obrót w lewo lub w prawo.

Bez kołka oporowego hak może obracać się o 360° .

